



ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

02.Ver

2024-2025

©Copyright Allrights Reserved
IT SHALL NOT BE REPRODUCE



CATALOG
S Y S T E M S



ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

©Copyright Allrights Reserved
IT SHALL NOT BE REPRODUCE

CATALOG 02.ver
S Y S T E M S

2024-2025



ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

Index فهرست

05	About us	درباره ما	۰۴
07	Structure and properties of polyamide	ساختار و خواص پلی آمید	۰۶
09	What is polyamide strip	نوار پلی آمید چیست	۰۸
10	Aluminium Standard Groove	نقشه پایه دوخت و Data sheet	۱۰
11	Heat distribution diagram	نمودار توزیع حرارتی	۱۱
12	Cut size and packing	اندازه برش و بسته بندی	۱۲
13	Maintenance	شرایط نگهداری	۱۳
14	Polyamide belt	تسمه پلی آمیدی	۱۴
16	Polyamide Strips	مقاطع پلی آمید	۱۶
20	Hard pvc	پروفیل هارد پی وی سی	۲۰
21	Hard pvc Profils	مقاطع هارد پی وی سی	۲۱
22	Quality management system policy	خط مشی سیستم مدیریت کیفیت	۲۲

درباره ما

شرکت آتا پلیمر صنعت ارس، فعالیت خود در زمینه تولید نوارهای عایق پلی آمید را با نام تجاری " آتا پلیمر " در اواخر سال ۱۳۹۵ در فاز ۲ صنعتی منطقه آزاد ارس واقع در استان آذربایجان شرقی آغاز نموده است. این مجموعه، با اتکا بر تجارب چندین ساله مدیران خود در حوزه صنعت و آلومینیوم و همچنین استفاده از فن آوری و تکنولوژی روز دنیا با محوریت اصل مشتری مداری و تمرکز بر ارتقای کیفی محصولات، توانسته است ضمن تأمین مواد اولیه مورد نیاز خود از برندهای معتبر اروپایی با فرمولاسیون بهینه و همچنین، افزایش خطوط تولید پلی آمید و ایجاد تنوع در قالبها و مقاطع تولیدی در راستای تولید ملی و خودکفایی ایران عزیز همزمان با بازار داخلی به بخشی از بازار بین المللی نیز دست یابد. در ادامه و در فاز دوم توسعه در سال ۱۴۰۰، شرکت موفق شد تا با افزودن خطوط تولید مقاطع سیستمی، هارد پی وی سی، نما و کرتین وال، سبد محصولات خود را کامل تر نماید.

از ابتدای تأسیس آتا پلیمر تاکنون، بزرگترین هدف این شرکت، افزایش کیفیت محصولات تولیدی با استفاده از باکیفیت ترین مواد اولیه با گرید A و کنترل مداوم آن از طریق انجام آزمایشهای فیزیکی و مکانیکی استاندارد بر روی محصولات تولیدی با به روزترین تجهیزات آزمایشگاهی مستقر در کارخانه و کنترل سالانه آن در معتبرترین آزمایشگاه های سطح کشور منجمله پژوهشکده رازی، بوده است. همچنین، ضمن بالابردن ظرفیت تولید خود به کمک افزایش خطوط تولید پلی آمید و هارد پی وی سی، ایجاد تنوع در قالبهای مقاطع پلی آمید و هارد پی وی سی به منظور تکمیل و توسعه سبد محصولات تولیدی، از مهمترین وظایف واحد تحقیق و توسعه شرکت میباشد.



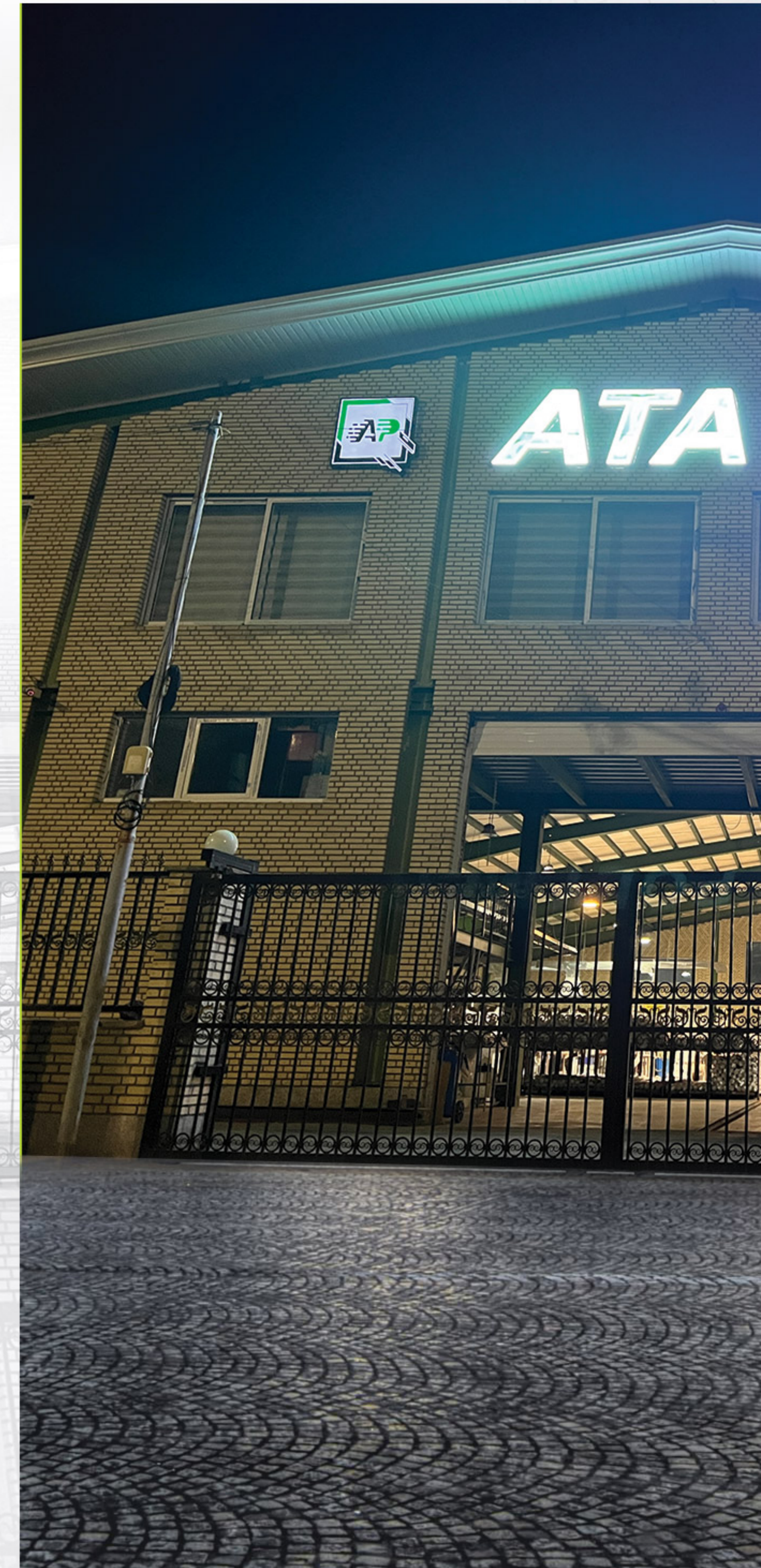


ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

About us

At the end of 2015 the Ata Polymer Sanat Aras Company has started its activity in the field of production of polyamide insulating strips under the brand named "**Ata Polymer**" of Aras Free Zone located in East Azerbaijan Province in the second phase. Relying on the many years of experience of its managers in the field of industry and aluminum, as well as the use of the world's latest technology and customer-oriented principles and focusing on improving the quality of products, This company has been able to supply the raw materials it needs from reputable European brands with formulations Optimum, in line with the national production and self-sufficiency of Iran, to achieve a part of the international market at the same time as the domestic market besides it also, increased the polyamide production lines and produce different molds and diversified the production stages.

In addition, the company managed to complete its product portfolio by adding the production lines of system parts, hard ply, VC, facade and curtain wall in 1400 in its second phase of development.



■ ساختار و خواص پلی آمید

نایلون، نام کلی برای خانواده ای از پلیمرهای مصنوعی است که اولین بار در فوریه ۱۹۳۵ توسط والاس کاروتز در شرکت Dupont تولید شد و به دلیل آنکه این پلیمر از اتصال واحدهای تکرارشونده پیتامید (پیوند آمید) تولید میگردد، آن را پلی آمید نیز نامیدند. این مواد علاوه بر مقاومت حرارتی، دارای مقاومت الکتریکی بالایی هم بوده و به دلیل داشتن ساختار بلورین، مقاومت خوب شیمیایی نیز از خود نشان میدهند. از دیگر خواص ذکر شده برای نایلونها، خاصیت نفوذ ناپذیری میباشد؛ ضمن اینکه با آمیزه سازی میتوان به راحتی، مقاومت در برابر اشتعال این مواد را بالا برد. با افزودن الیاف شیشه و افزایش استحکام این مواد، میتوان از آنها به عنوان جایگزین های مناسبی برای قطعات فلزی استفاده نمود.

با توجه به قالب گیری سریع پلی آمید ۶/۶ و سایر خواص مکانیکی آن از جمله دارا بودن مرکز تقارن و نقطه ذوب، استحکام کششی، سختی و مقاومت حرارتی و شیمیایی بالا، از گرید مقاوم شده آن از طریق ترکیب با ۲۵٪ وزنی الیاف شیشه، برای تولید نوارهای عایق حرارتی به منظور دوخت در پروفیل های آلومینیومی ترمال بریک استفاده میگردد. این پروفیل های عایق پلی آمیدی با توجه به قابلیت های بالای فیزیکی و مکانیکی خود، ضمن حفظ استحکام پروفیل آلومینیوم، آن را نسبت به تبادل دمایی در فصول مختلف سال، عایق می سازد.

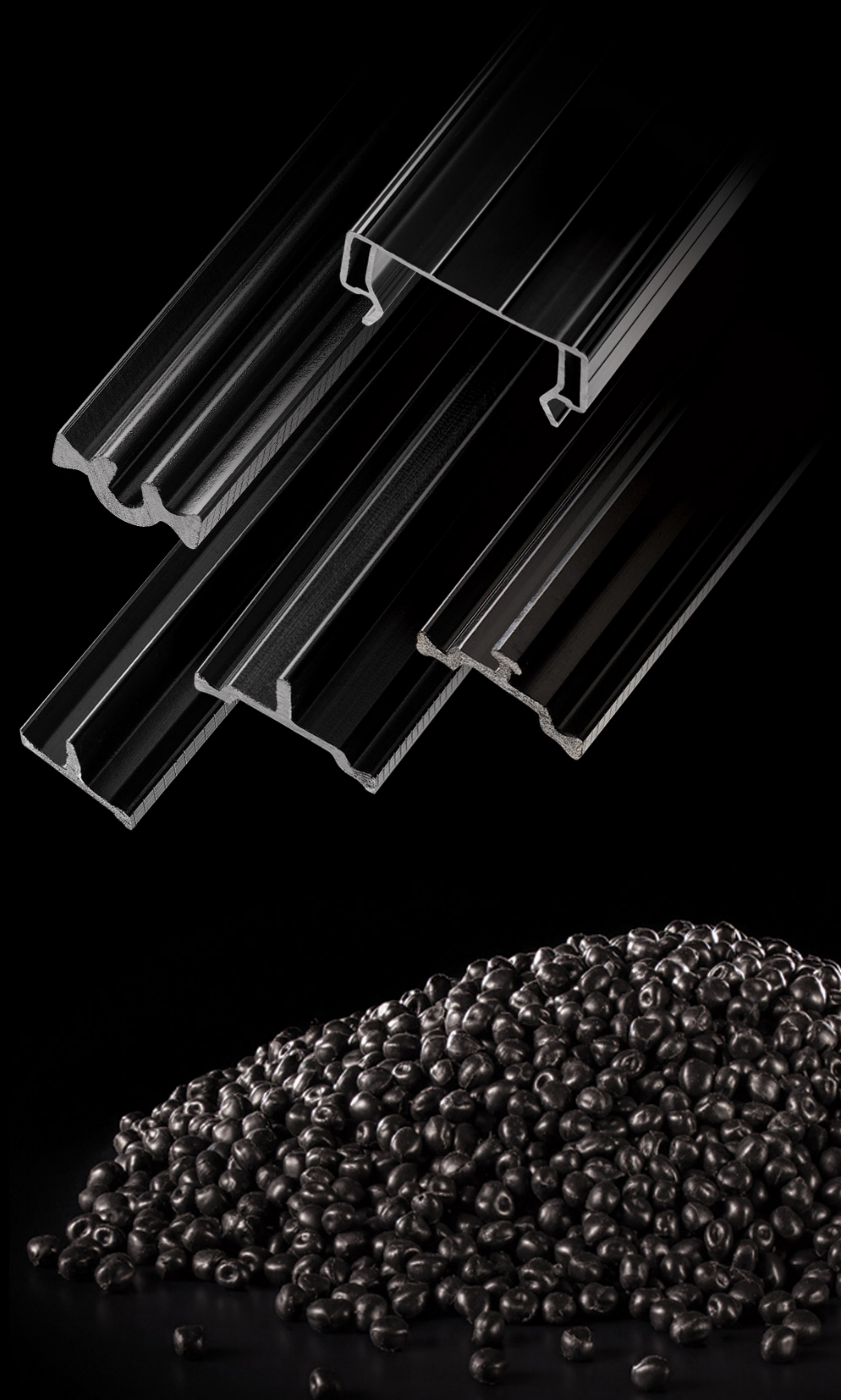


ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

Structure and properties of polyamide

Nylon is the generic name for a family of synthetic polymers first produced in February 1935 by Wallace Carrots at DuPont, and because the polymer is produced by the binding of repetitive pep amide (bonded amide) units, it is called polyamide. Also called.

In addition to thermal resistance, these materials also have high electrical resistance and due to their crystalline structure, they show good chemical resistance. Other properties mentioned for nylons are impermeability; At the same time, by combining, the ignition resistance of these materials can be easily increased. By adding glass fibers and increasing the strength of these materials, they can be used as suitable alternatives to metal parts. Due to the ability of fast molding of polyamide 66 and its other mechanical properties, including having a center of symmetry and melting point, tensile strength, hardness and high thermal and chemical resistance, from its resistant grade by combining with 25% by weight of glass fibers, used for the production of thermal insulation tapes for sewing on aluminum thermal break profiles. Due to their high physical and mechanical capabilities, these polyamide insulation profiles, while maintaining the strength of aluminum profiles, insulate it against temperature exchange in different seasons of the year.



نوار پلی آمید چیست

یکی از موارد اتلاف انرژی در ساختمان، انتخاب نادرست جنس و نوع پنجره و نما میباشد. با انتخاب پنجره مناسب در راستای بهینه سازی مصرف انرژی، می توان ساختمان را در زمستان گرم و در تابستان خنک نگه داشت و درعین حال، با صرفه جویی در میزان انرژی مصرفی در ساختمان، کاهش چشمگیری را در هزینه های مربوطه در بلندمدت ایجاد نمود.

در و پنجره و نماهای آلومینیومی از محبوبیت روزافزونی در سراسر جهان برخوردارند ولی ضعف عمده این پنجره ها، عایق نبودن آنها نسبت به حرارت می باشد که برای رفع این نقص، کارشناسان و متخصصین صنعت آلومینیوم مبادرت به طراحی و تولید نوع جدیدی از پروفیل های آلومینیومی به نام ترمال بریک نموده اند. پنجره آلومینیومی دو جداره ترمال بریک، همانطور که از نامش پیداست نوعی پنجره عایق در برابر حرارت میباشد.

ضریب انتقال حرارت در آلومینیوم بسیار بالاست و به همین منظور، پروفیل های آلومینیومی در این نوع پنجره ها توسط نوارهای پلی آمید به یکدیگر متصل میشوند. نوارهای پلی آمید، دارای ترکیبی با قابلیت تحمل فشار و حرارت بالا میباشد که مانع از انتقال گرما و سرما شده و تا ۲۳۰ درجه حرارت و ۵۰ درجه برودت را تحمل کرده و با مقاومت در برابر جریان حرارت، نوعی مانع ایجاد میکنند. سیستمهای ترمال بریک با استفاده از مکانیزم دوخت کردن نوارهای پلی آمید در بین جداره بیرونی و داخلی چارچوب و لنگه، از انتقال انرژی گرمایی از فضای داخل به بیرون و بالعکس جلوگیری نموده و مانع اتلاف حرارتی و برودتی ساختمان می شوند.

علاوه بر این، پنجره آلومینیومی ترمال بریک، نوعی عایق صوتی است که از انتقال سر و صدا به داخل ساختمان ممانعت مینماید. نکته دیگر در سیستم درب و پنجره ترمال بریک، همسویی ضریب انبساط طولی پلی آمید با آلومینیوم در شرایط جوی متفاوت می باشد.

در صورت استفاده از سیستم ترمال بریک در درب و پنجره ها، ۳۸٪ کاهش اتلاف انرژی حرارتی در فصل سرما و ۳۲٪ کاهش اتلاف انرژی برودتی در فصل گرما، ۲۸٪ کاهش مصرف سوخت، ۲۰٪ کاهش هزینه در سرمایه گذاری اولیه تأسیسات و همچنین به میزان قابل توجهی از آلودگی صوتی جلوگیری میشود و این دقیقاً مهمترین نکته ای است که درمبحث ۱۹ مقررات ملی ساختمان در رابطه با صرفه جویی در مصرف انرژی مطرح شده است. رسالت شرکت آتا پلیمر به عنوان تولیدکننده انواع نوار عایق پلی آمید، کاهش مصرف انرژی و کمک به جلوگیری هر چه بیشتر از اتلاف آن میباشد.



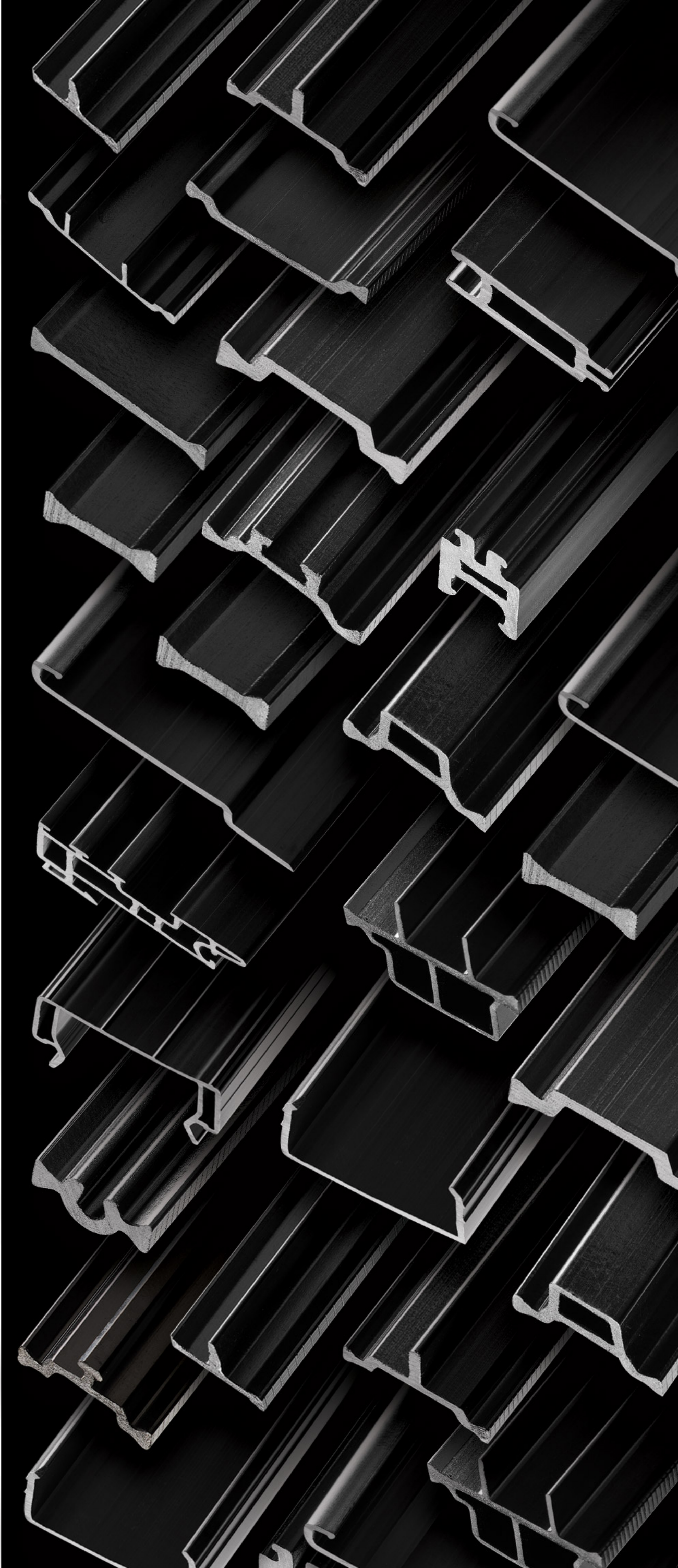
ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

What is polyamide strip

One of the reasons of energy loss in the building is the incorrect selection of the material and type of windows and facades. By choosing the right window in order to optimize energy consumption, the building can be kept warm in winter and cool in summer, and at the same time, by saving the amount of energy consumed in the building, a significant reduction in related costs can be made in the long term.

Aluminum doors, windows and facades are increasingly popular all over the world, but the main weakness of these windows is their lack of heat insulation, and to solve this defect, the experts and specialists of the aluminum industry started to design and produce a new type of aluminum profiles called thermal break. As its name suggests, the double-glazed Thermal break aluminum window, is a kind of thermal insulation window.

The coefficient of heat transfer in aluminum is very high and for this purpose, aluminum profiles in this type of windows are connected to each other by polyamide strips. Polyamide strips have a combination of the ability to withstand high pressure and heat, which prevents the transfer of heat and cold, and can withstand up to 230 degrees of temperature and 50 degrees of cold, and create a kind of barrier by resisting heat flow. By using the mechanism of sewing polyamide strips between the outer and inner walls of the frame and lintel, thermal break systems prevent the transfer of heat energy from the inside to the outside and vice versa and prevent the building's thermal and cooling losses.

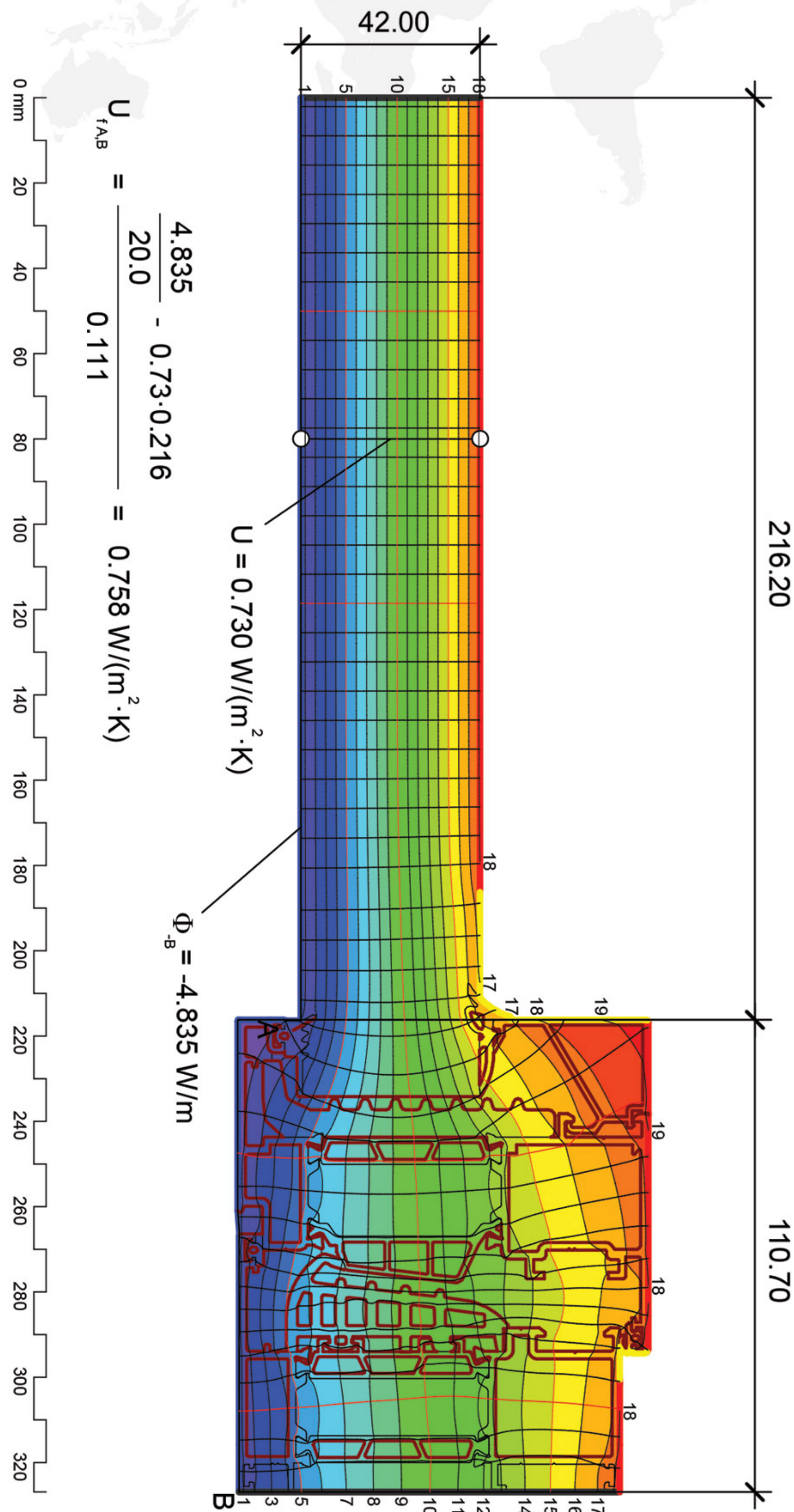


■ Insulating Profiles made of PA 66 GF25 – dry impact resistant

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing a green profile and various dimensions. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall Dimensions:**
 - Top horizontal width: 3.5
 - Left vertical height: 2.3
 - Right vertical height: 2.7
 - Bottom horizontal width: 2.5
 - Bottom vertical height: 1
- Profile Dimensions:**
 - Top horizontal segment: 1.5
 - Top vertical segment: 0.3
 - Top horizontal segment: 0.2
 - Top vertical segment: 0.2
 - Top horizontal segment: 0.35
 - Top vertical segment: 0.6
 - Top horizontal segment: 0.6
 - Top vertical segment: 0.6
- Angles:**
 - Top horizontal segment: 20°
 - Top vertical segment: 15°
 - Top horizontal segment: 45°
 - Top vertical segment: 60°
 - Top horizontal segment: 45°
 - Top vertical segment: 60°
 - Top horizontal segment: 45°
 - Top vertical segment: 60°
- Other Features:**
 - Top horizontal segment: 0.35
 - Top vertical segment: 0.6
 - Top horizontal segment: 0.6
 - Top vertical segment: 0.6
 - Top horizontal segment: 0.6
 - Top vertical segment: 0.6
 - Top horizontal segment: 0.6
 - Top vertical segment: 0.6

**** Accelerated conditioning according to EN ISO 1110 (23°C/50%)**



نمودار توزیع حرارتی

با استفاده از نوارهای عایق پلی آمید در پروفیل آلومینیوم ، درجه حرارت در داخل و خارج از درو پنجره‌های آلومینیومی بسیار متفاوت است.

Heat distribution diagram

With thermal barrier strips, the temperature inside and outside the aluminium window & door differs a lot.

Material	λ[W/(m·K)]	ε
Aluminium 6063 T4	0.027	0.900
EPDM (ethylene propylene diene monomer)	0.250	0.900
Elastomeric foam, flexible	0.050	0.900
Glass	0.035	0.900
Polyamid 6.6 with 25% glass fibre	0.300	0.900
Slightly ventilated air cavity *		
Unventilated air cavity *		

* EN ISO 10077-2:2017, 6.4.3/anisotrop

Cut size and packing

In standard conditions, all polyamides produced in the Ata Polymer collection are produced in the form of 6.05 meter branches and packed in packages of 20 to 100 (according to the dimensions of the polyamide).

Polyamide in shape (I) can be produced and packaged in the form of polyamide rolls from 10 mm to 16 mm wide. Also, polyamide belts are produced in rolls to optimize the consumption.

In addition to the mentioned cases, if the minimum number of branches ordered is met, it is also possible to produce with a special cut length in the packaging desired by the customer.

اندازه برش و بسته بندی

در شرایط استاندارد، تمامی پلی آمیدهای تولید شده در مجموعه آتا پلیمر به صورت شاخه های ۶/۰۵ متری تولید و در بسته های ۲۰ تا ۱۰۰ تایی (به نسبت ابعاد پلی آمید) بسته بندی می شوند.

پلی آمید های گروه I شکل (آی) اعم از عرض ۱۰ mm الی ۱۶ mm امکان تولید و بسته بندی به صورت رول را داشته و همچنین پلی آمید تسمه نیز جهت بهینه سازی مصرف به صورت رول تولید میگردد.

علاوه بر موارد اشاره شده، در صورت رعایت حداقل تعداد شاخه های مورد سفارش، امکان تولید با طول برش ویژه در بسته بندی مد نظر مشتری نیز وجود دارد.





Maintenance

All polyamides more or less tend to absorb moisture. For this reason, in using these materials, attention should be paid to their technical information in the dry state and after absorbing moisture. In practice, moisture acts as a plasticizer in polyamides, reducing the tensile modulus and increasing the impact resistance. Due to the sensitivity of polyamides in absorbing moisture of these materials before the injection process, they need dehumidification. In addition, due to the point increase of temperature in the mold and the effect of water on oxidation, the produced parts will have weaker mechanical properties due to material degradation. Therefore, due to the importance of moisture absorbed by polyamides, it is recommended that in order to maintain mechanical properties, in a covered environment with a relative temperature of 15-20 degrees Celsius and kept on smooth surfaces.

شرایط نگهداری

تمامی پلی آمیدها کم و بیش تمایل به جذب رطوبت دارند. به همین دلیل، در استفاده از این مواد باید به اطلاعات فنی آنها در حالت خشک و پس از جذب رطوبت، توجه کرد. درعمل، رطوبت به عنوان عامل نرم کننده (پلاستیسایزر) در پلی آمیدها عمل می نماید و سبب کاهش مدول کششی و افزایش مقاومت ضربه پذیری میگردد. با توجه به حساسیت پلی آمیدها در جذب رطوبت، این مواد قبل از فرآیند تولید، نیازمند رطوبت زدایی می باشند که این مهم، بطور کامل در مخازن خشک کن به انجام میرسد. در صورتیکه عملیات رطوبت زدایی به خوبی صورت نگیرد، در سطح قطعات تولیدی، اثر نا مطلوب رگه های ناشی از رطوبت مشاهده می گردد. ضمن آنکه به دلیل افزایش نقطه ای دما در قالب و اثر آب در اکسیداسیون، قطعات تولیدی دارای خواص مکانیکی ضعیف تری به دلیل تخریب مواد خواهند بود. لذا با توجه به اهمیت میزان رطوبت جذب شده توسط پلی آمیدها، توصیه می شود که به منظور حفظ خواص مکانیکی، در یک محیط پوشیده و با دمای نسبی ۱۵-۲۰ درجه سانتیگراد و بر روی سطوح صاف نگهداری گردند تا ضمن حفظ شکل ظاهری، میزان رطوبت جذب شده نیز به حداقل برسد.

ATA Polymer
2024-2025

Polyamide belt

In sliding and hinged door and window systems, different types of opening models are defined.

In opening systems, straps are used to install and assemble the handle.

The belt can be made of aluminum or polyamide, which in new assembly systems, for various reasons, the priority is to use polyamide belts, and in this regard, Ata Polymer Company, in addition to the use of a special polyamide compound to produce belt straps has improved the conditions for replacing polyamide belts with aluminum straps.

The differences between polyamide belts and its aluminum type include the following:

- Providing the belt in a roll and minimizing the waste of the consumed product, as a result of being economically viable and helping to reduce the cost price of the fittings used in the window in comparison with the price of the aluminum belt
- Helping to drain water easily
- Compatibility with all types of fittings systems
- Having sufficient flexibility and strength against perforation and impact
- Ability to install faster and easier

تسمه پلی آمیدی

در سیستم های در و پنجره کشویی و لولایی، انواع مختلف مدل بازشو تعریف شده است. در سیستم های بازشو از تسمه بابت نصب و مونتاژ دستگیره استفاده می گردد. تسمه میتواند از جنس آلومینیوم و یا پلی آمید باشد که در سیستم های مونتاژ جدید، به دلایل مختلفی که در ادامه آمده، اولویت بر استفاده از تسمه پلی آمیدی قرار گرفته است. در همین راستا و به منظور بهبود شرایط جایگزینی تسمه های پلی آمیدی به جای تسمه های آلومینیومی با لحاظ کردن پارامترهای لازم، شرکت آتا پلیمر با همکاری تأمین کنندگان اروپایی اقدام به طراحی و استفاده از کامپاند ویژه پلی آمید جهت تولید نوار تسمه نموده است.

از وجوه تمایز تسمه های پلی آمیدی با نوع آلومینیومی آن میتوان به موارد زیر اشاره کرد:

- به حداقل رساندن پرت محصول مصرفی از طریق ارائه تسمه به صورت رول و در نتیجه، مقرون به صرفه بودن از نظر اقتصادی و کمک به کاهش قیمت تمام شده یراق آلات استفاده شده در پنجره در مقایسه با استفاده از تسمه آلومینیومی
- کمک به سهولت تخلیه آب
- سازگار بودن با انواع سیستم یراق آلات
- دارا بودن انعطاف پذیری و استحکام کافی در برابر سوراخکاری و ضربه پذیری
- امکان نصب سریعتر و راحتتر

Cta Polymer

2024-2025



Polyamide Strips

ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

10mm

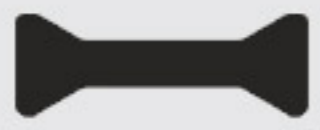


ATA10001



ATA10003

12mm

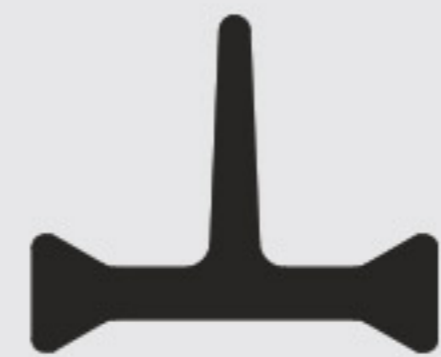


ATA12001

14.8mm



ATA14801



ATA14802

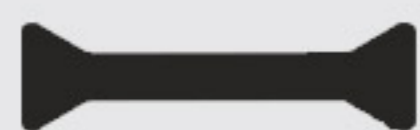


ATA14803



ATA14805

16mm



ATA16001

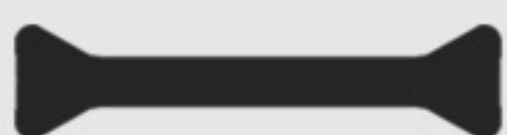


ATA16003



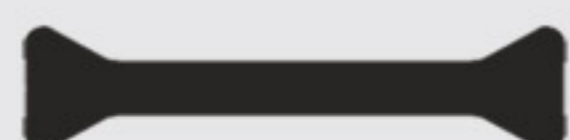
ATA16004

17.8mm



ATA17801

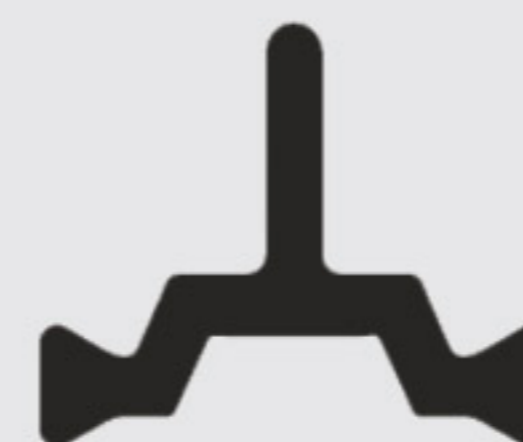
18mm



ATA18001



ATA18003

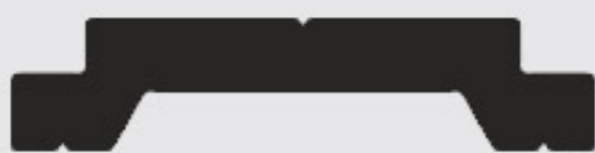


ATA18004




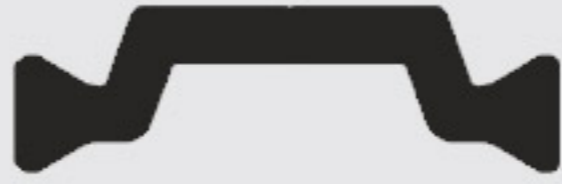
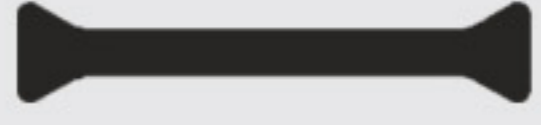

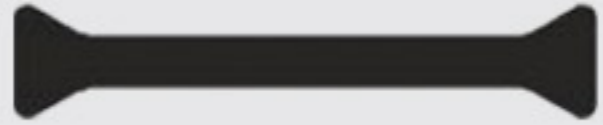




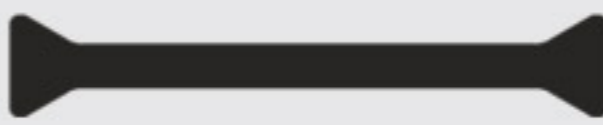
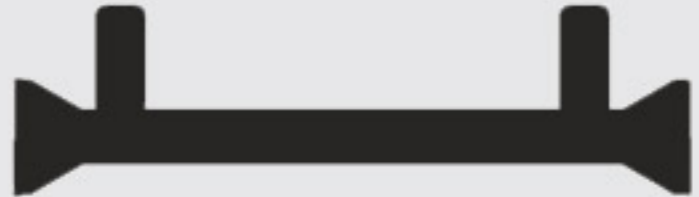


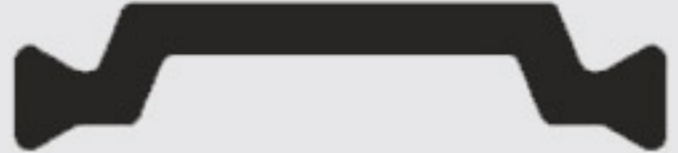

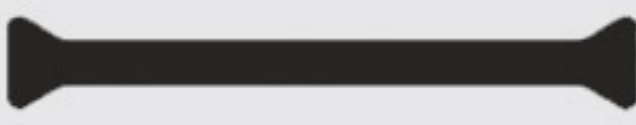


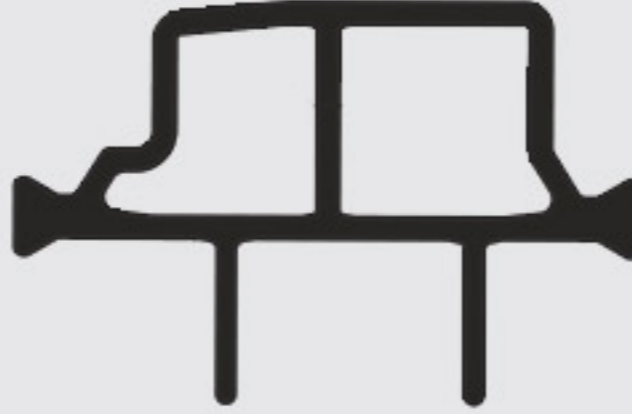




ATA18005

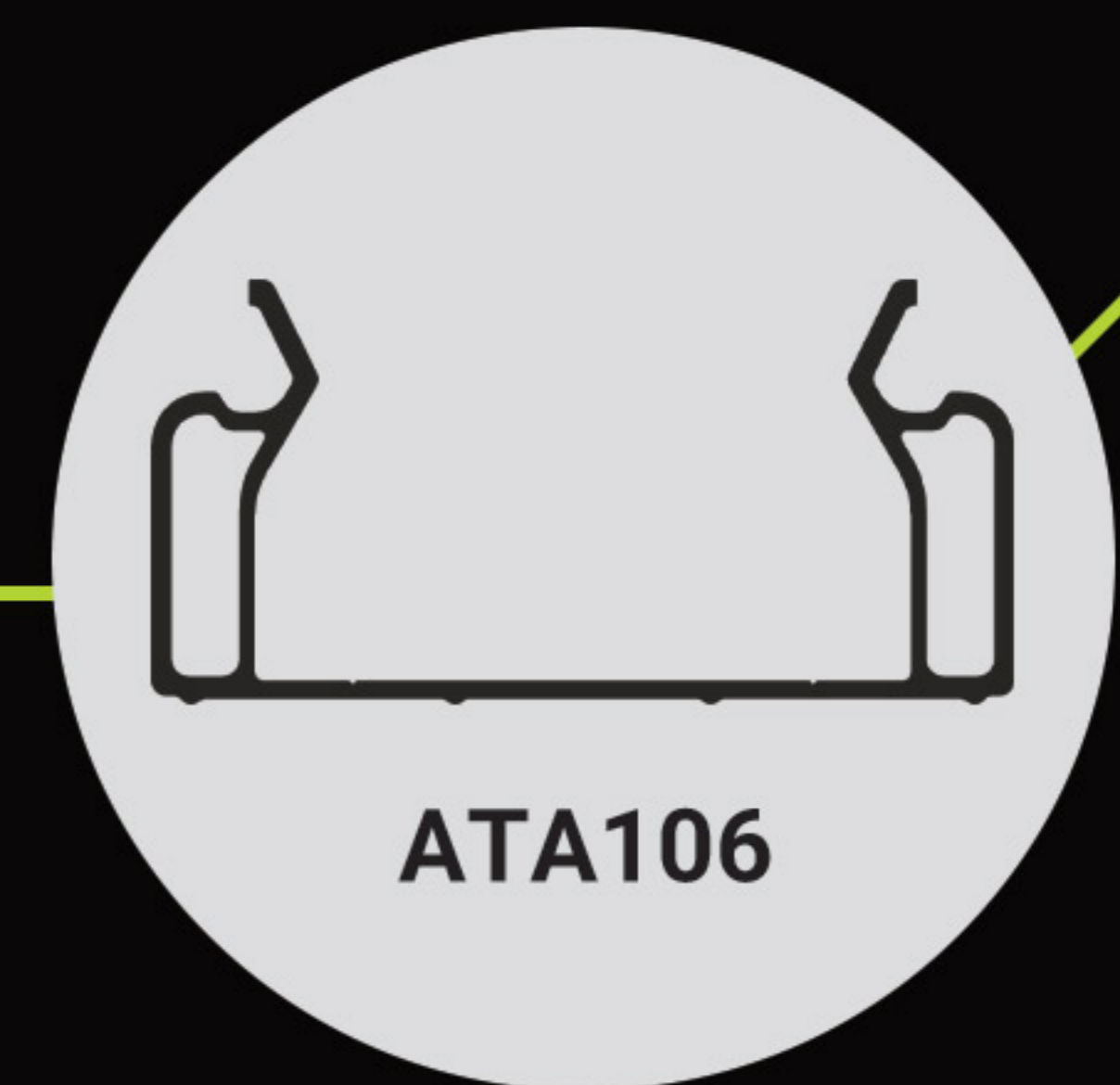
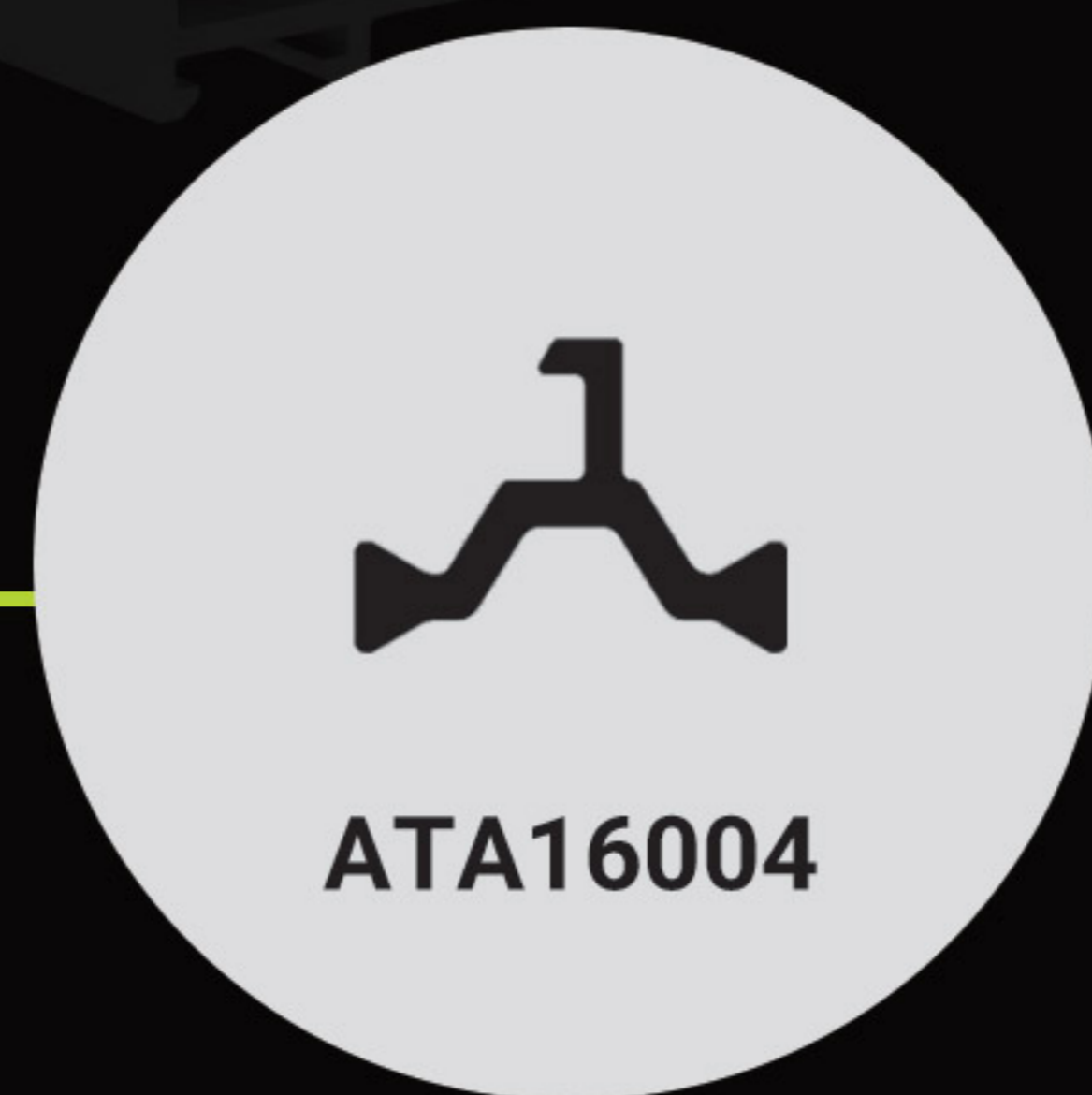
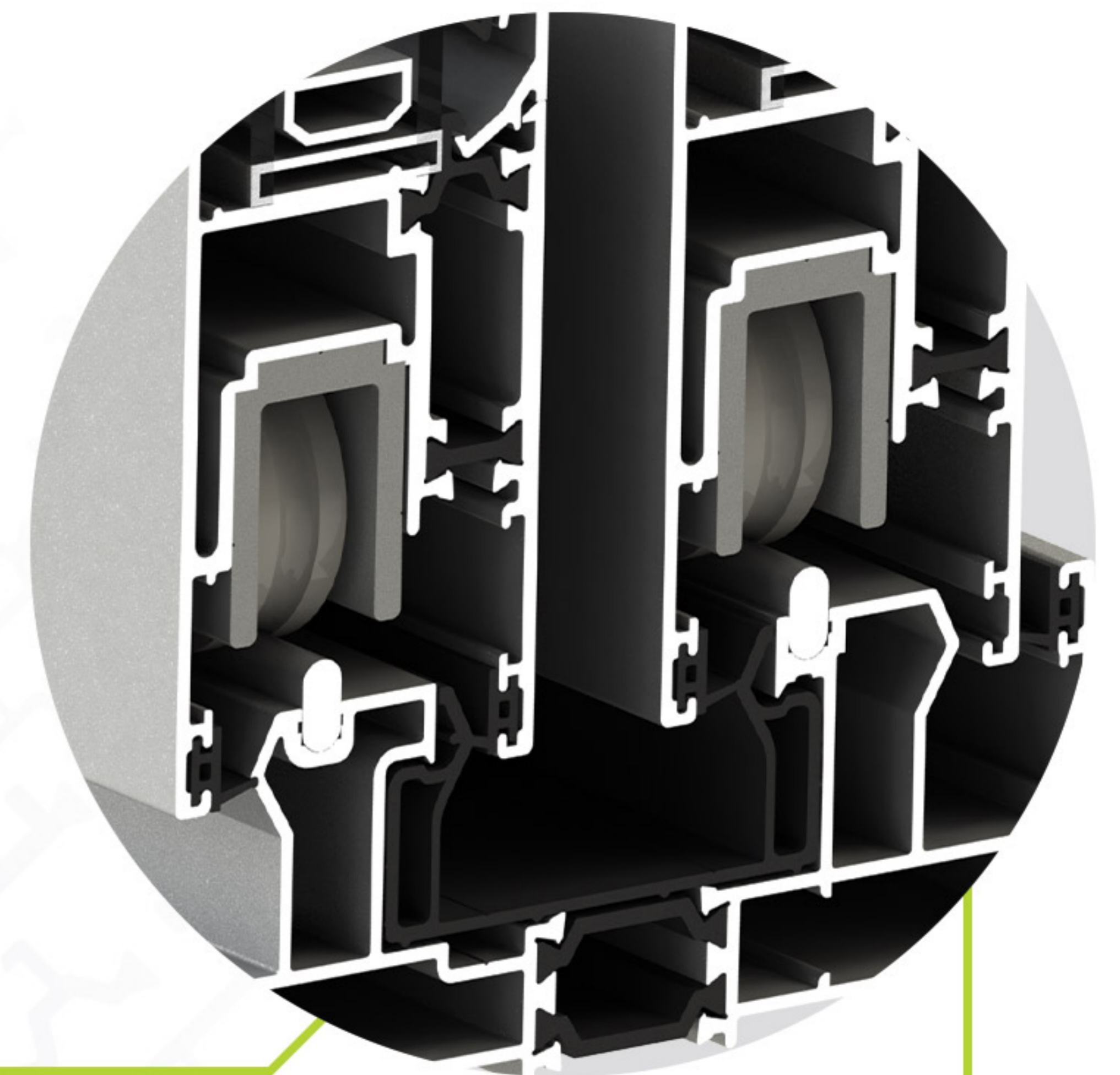
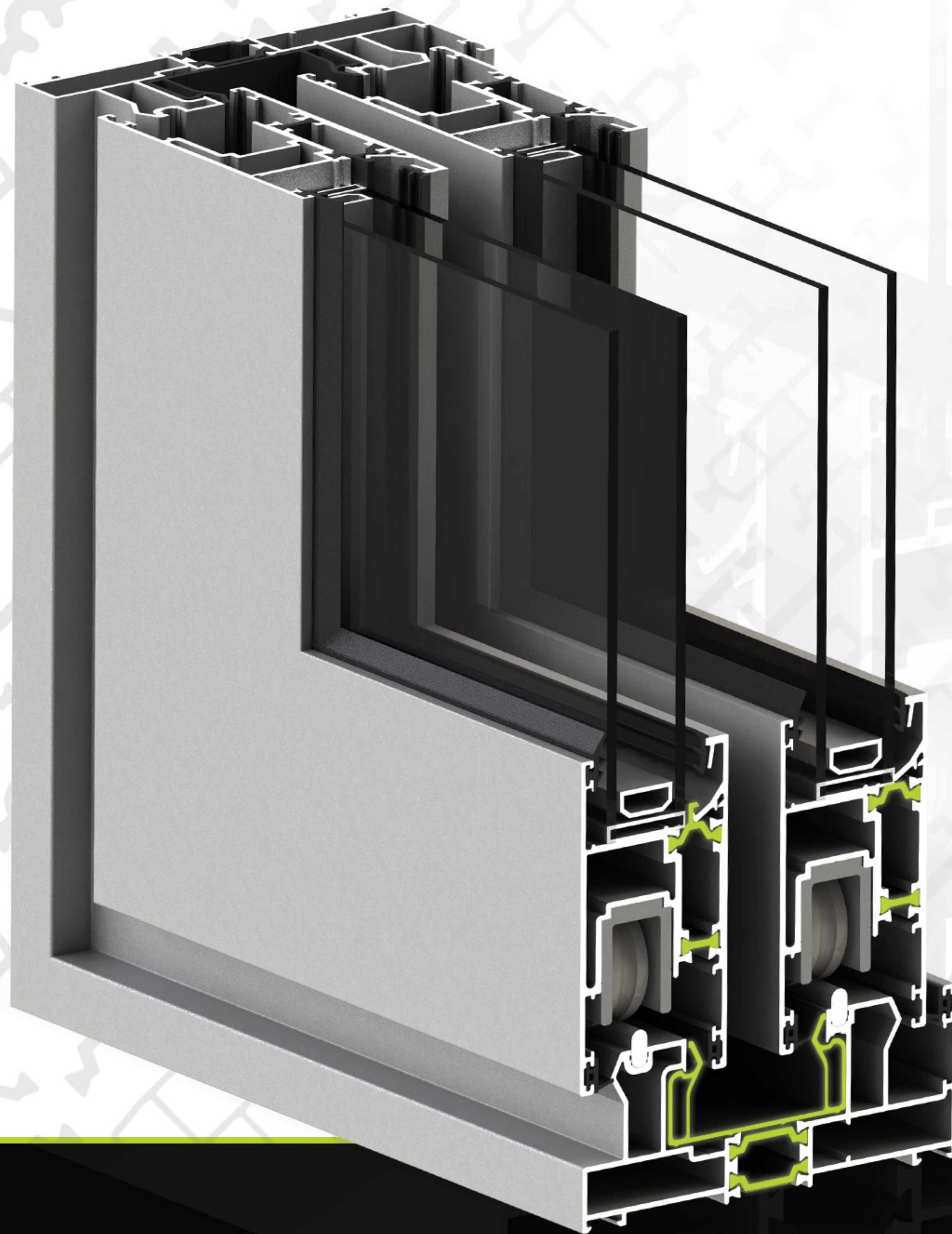
19.5mm

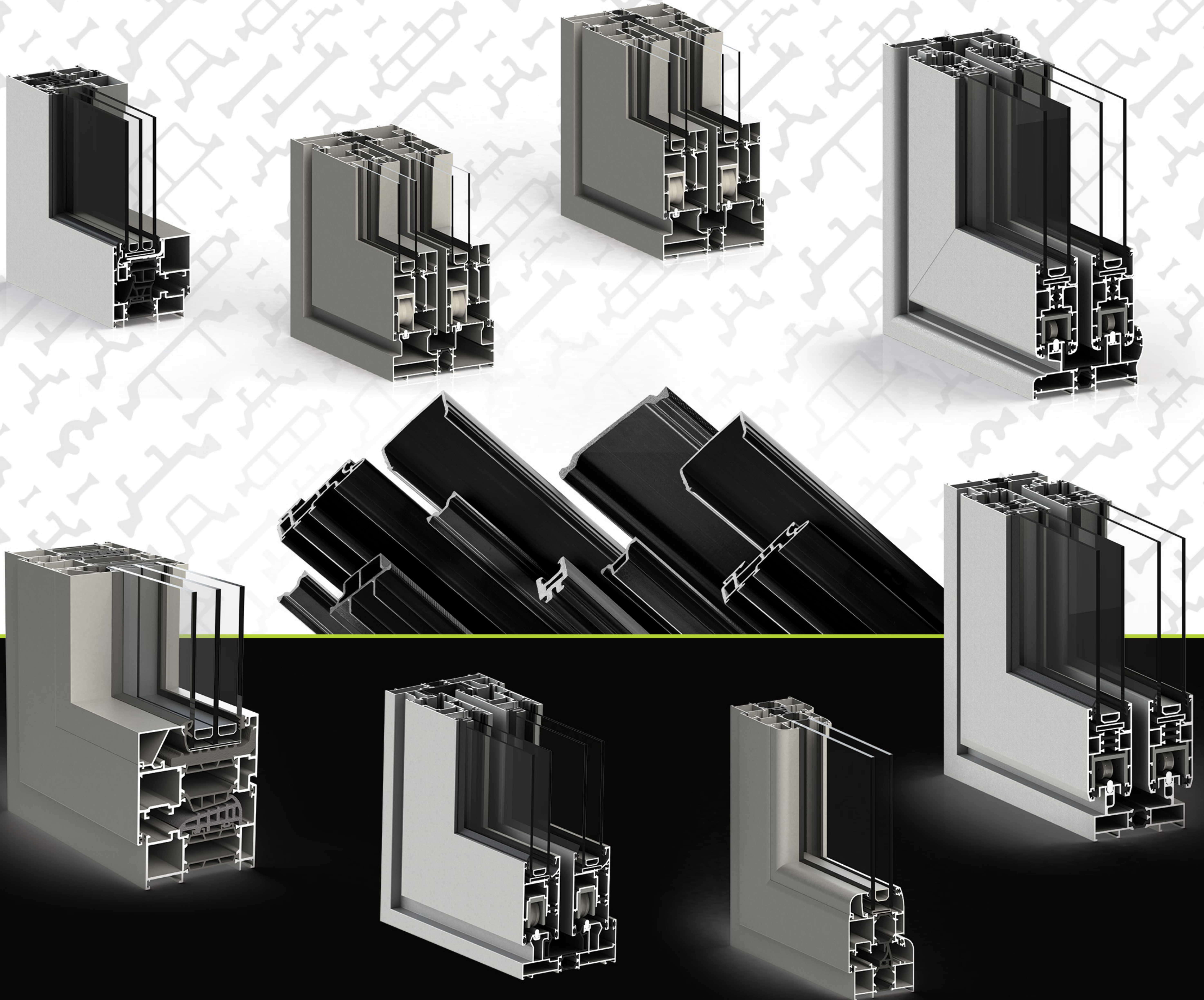


ATA19503

 ATA20034	 ATA20026	 ATA20006	 ATA20003	 ATA20001	20mm
			 ATA22003	 ATA22001	22mm
 ATA24015	 ATA24005	 ATA24004	 ATA24003	 ATA24001	24mm
				 ATA25004	25mm
		 ATA27015	 ATA27004	 ATA27003	27mm
			 ATA30003	 ATA30001	30mm
 ATA34017	 ATA34016	 ATA34015	 ATA34013	 ATA34003	34mm

Polyamide & Hard pvc





Hard pvc

in the second phase of its development in 1400 Ata Polymer Company started to produce all kinds of general and special hard PVC profiles and in a short period of time with Using the capabilities of experienced and expert staff in the field of hard PVC extrusion has earned its rightful position in this sector in order to complete its product portfolio by increasing the hard PVC extrusion lines and its molds.

Hard PVC sections are used as sealing and air sealing insulation profiles in the assembly of aluminum doors and windows, facades and curtain walls.

پروفیل هارد پی وی سی

شرکت آتا پلیمر در فاز دوم توسعه خود در سال ۱۴۰۰ و در راستای تکمیل سبد کالای خود با افزایش خطوط اکستروژن هارد پی وی سی و قالب های آن اقدام به تولید انواع پروفیل های عمومی و اختصاصی هارد پی وی سی نموده و در مدت زمان کوتاه با استفاده از توانمندی های کادر مجرب و متخصص در زمینه اکستروژن hard pvc جایگاه شایسته خود را در این بخش به دست آورد

مقاطع هارد پی وی سی به عنوان پروفیل عایق آب بندی و هوابندی در مونتاژ در و پنجره های آلومینیومی ، نما و کرتین وال کاربرد دارند



ATA101



ATA102



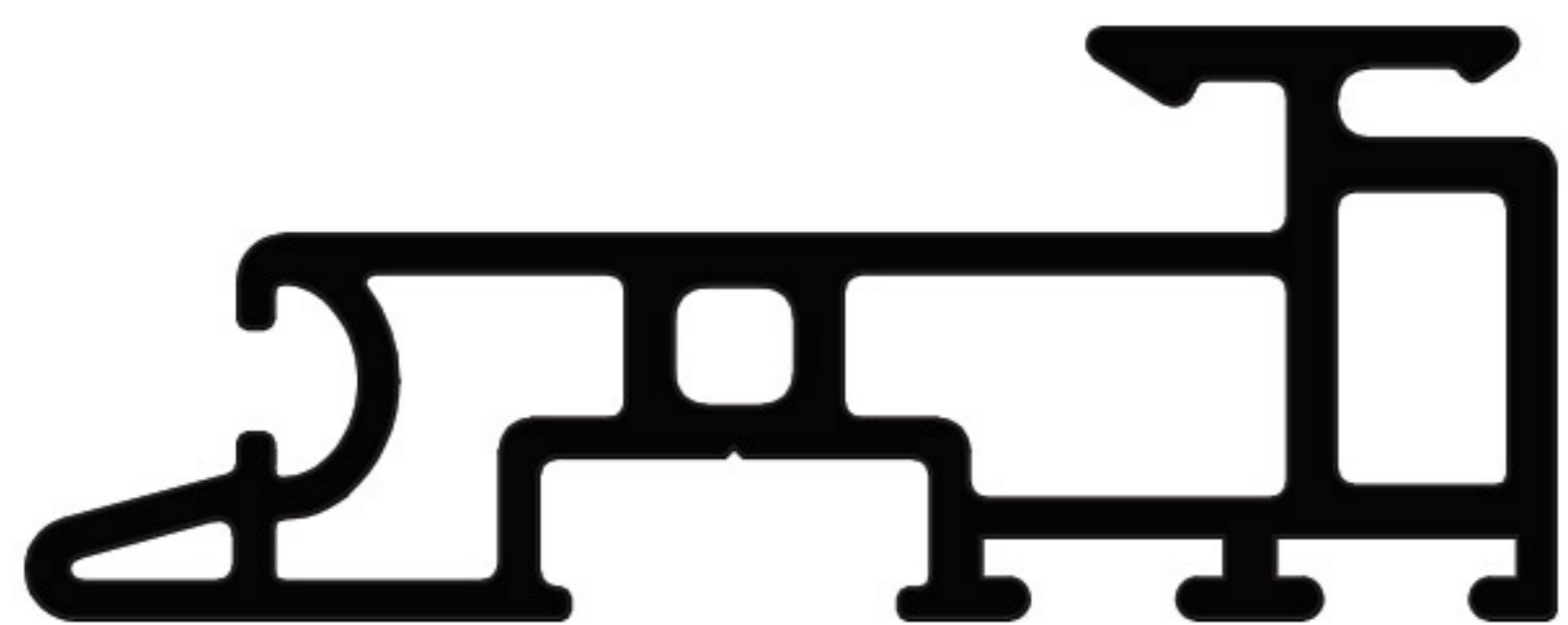
ATA104



ATA105



ATA103



ATA107



ATA106



ATA108



ATA109

Ata Polymer Sanat Aras Company, as a manufacturer of various types of polyamide insulation sections, with the effort to achieve excellence of all companies in Iran and abroad, has designed and implemented its quality management system based on the ISO-9001: 2015 standard. Relying on the principle of "customer orientation" and emphasizing adherence to commitments, observance of values, effort and teamwork, the management of this company has put the following items at the forefront of its work:

- Improving the level of customer satisfaction
- Increase participation, improve knowledge and develop staff skills
- Creating and improving appropriate infrastructure
- Continuous improvement of process performance and implementation of modern management systems
- Increasing the competitiveness of production and sales in regional, national and global markets

We believe that by adhering to continuous improvement, observing legal requirements and standards, promoting a culture of self-confidence, self-control and self-sufficiency, and by attracting the participation of all stakeholders and developing an environment full of love, empathy and intimacy, we will provide the company with prosperity and success.

Certainly, the Ata Polymer family of Aras industry is trying to become a suitable model for the industrial society of Islamic Iran, the region and the world.



ATA POLYMER san'at aras
Polyamide & Hard pvc Producer

شرکت آتا پلیمر صنعت ارس به عنوان تولید کننده انواع مقاطع عایق پلی آمید و هارد پی وی سی با تلاش جهت حصول به سرآمدی کلیه شرکت ها در ایران و خارج از مرزها، سیستم مدیریت کیفیت خود را براساس استاندارد ISO-9001:2015 طراحی و پیاده سازی نموده است.

مدیریت این شرکت با تکیه بر اصل "مشارکتی مداری" و تأکید بر پایبندی به تعهدات، رعایت ارزش ها، تلاش و کار گروهی، موارد ذیل را سرلوحه کار خویش قرار داده است:

- ارتقاء سطح رضایت مندی مشتریان
- افزایش مشارکت، ارتقاء دانش و توسعه مهارت های کارکنان
- ایجاد و بهبود زیرساخت های مناسب
- بهبود مستمر عملکرد فرآیندها و پیاده سازی سیستم های مدیریت نوین
- افزایش توان رقابتی تولید و فروش در بازارهای منطقه و ملی و جهانی
- باور داریم با پایبندی به بهبود مستمر، رعایت الزامات قانونی و استانداردها، ترویج فرهنگ خودباوری، خودکنترلی و خودکفائی و با جلب مشارکت تمامی ذینفعان و توسعه محیطی سرشار از محبت، همدلی و صمیمیت، زمینه شکوفایی و موفقیت شرکت را فراهم خواهیم نمود.
- یقیناً تلاش خانواده آتا پلیمر صنعت ارس در این راستاست که به الگوی مناسبی برای جامعه صنعتی ایران اسلامی، منطقه و جهان تبدیل شود





www.atapolymer.com

۰۴۱ - ۴۲۱۱ ۰۳۱۶

۰۴۱ - ۴۲۱۱ ۰۳۱۷

منطقه آزاد ارس

Head Agent, Factory: +98 (41) 4211 0316



دفتر مرکزی، کارخانه :

+98 (41) 4211 0317

Address:



آدرس :

Aras Free Zone

توجه: حق انتشار و کپی برداری از طرح، تصاویر و اطلاعات این کاتالوگ در انحصار شرکت آتا پلیمر صنعت ارس می باشد

Attention: All rights of catalog contents and production lable belong to the **ATAPOLYMER SANAT ARAS** companiesand any unauthorized use of its contentsis forbiden.